

Vorsprung in Sekunden

Vorsprung in Sekunden

1 **NC-Schwenkkopf** mit stufenlos programmierbarer Positionierung im Bereich von $\pm 110^\circ$.

2 **CNC-Steuerungen**, wahlweise von Siemens oder Heidenhain lieferbar. Das Bedienpult lässt sich längs der X-Achse verschieben. Ein direkter Zugriff ist an jeder Position gewährleistet.



1 ▶

2 ▶

Deutschland

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG
Kreuzstraße 75
78532 Tuttlingen, Deutschland
Tel. +49 7461 940-0
Fax +49 7461 940-8000
info@chiron.de
www.chiron.de

CMS-GmbH
Gewerbepark „take-off“ 125
78579 Neuhausen ob Eck, Deutschland
Tel. +49 7461 940-3700
Fax +49 7461 940-3701
cms@chiron.de
www.cms-gebrauchtmaschinen.de

Frankreich

CHIRON Technologies de Production SAS
14 Chemin de la Litte
92390 Villeneuve-la-Garenne, Frankreich
Tel. +33 1 479 859 50
Fax +33 1 479 854 31
info@chiron-technologies.fr
www.chiron-technologies.fr

Italien

CHIRON Italia S.p.A.
Via Ambrosoli 4/C
20090 Rodano Millepini - MI, Italien
Tel. +39 0 2-953 211 02
Fax +39 0 2-953 286 20
info@chironitalia.it
www.chironitalia.it

Australien

CHIRON-WERKE Asia Pacific Pty. Ltd.
18 North Drive, Virginia Park
236-262 East Boundary Road
East Benteigh, Vic 3165, Australien
Tel. +61 395 750 000
Fax +61 395 637 944
info@chiron.com.au
www.chiron.com.au

USA

CHIRON America INC.
10950 Withers Cove Park Drive
Charlotte, NC 28278, USA
Tel. +01 704 587 95 26
Fax +01 704 587 04 85
info@chironamerica.com
www.chironamerica.com

China

CHIRON Machine Tool (Beijing) Ltd. China
Room 1202, Tower 1
China Central Plaza Office Building
No. 81, Jianguo Road, Chaoyang District,
Beijing 100025, P.R. China
Tel. +86 10 6598 9811
Fax +86 10 6598 9812
info@chiron-china.com
www.chiron-china.com

■ Kontaktdaten für weitere Vertriebsgebiete unter www.chiron.de

1985 / D0.15 / 07.10 / BIM / TD | Printed in Germany
Technische Änderungen vorbehalten

CHIRON weltweit



■ CHIRON-WERKE und Tochtergesellschaften
■ CHIRON-Partner

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG
Kreuzstraße 75
78532 Tuttlingen, Deutschland
Tel. +49 7461 940-0
Fax +49 7461 940-8000
info@chiron.de

www.chiron.de

BIG MILL

Präzisions-Fertigungszentren für die Schwerzerspannung und große Werkstückdimensionen

www.chiron.de

BIG MILL – Kraft, Dynamik, Präzision

Neue Möglichkeiten in der Schwerzerspanung und der Werkstückdimension eröffnen



Die Achsen der BIG MILL beschleunigen mit 0,7 g auf 60 m/min.



- Bärenstark
- Dynamisch
- Hochpräzise
- Schnell
- Flexibel
- Zuverlässig

1.500 cm³/min
Fräsleistung in St 60

Der direkte Spindeltrieb leistet gut 50 kW und entwickelt ein Drehmoment von 600 Nm.

Werkzeugaufnahme: SK 50 / HSK-A 100



Hintergrundmagazin für die hauptzeitparallele Bereitstellung von 197 Werkzeugen.



Argumente:

- Stabiles Vertikal-Fahrständerprinzip
- Robustes Maschinenbett in Stahlschweißkonstruktion
- Großzügig dimensionierte Rollenführungen
- Große Verfahrswege für ein breites Werkstückspektrum
- Mehrseitenbearbeitung mit NC-Schwenkkopf
- Hohe Fräs- und Zerspanleistung
- Robustes Spindelkonzept
- Zuverlässige, hohe Präzision bei der Bearbeitung
- Hohe Steifigkeit und thermische Stabilität
- Einfache Kranbeladung von großen und schweren Vorrichtungen sowie Werkstücken
- Sehr gut einsehbarer und zugänglicher Arbeitsraum
- Glatte, steil abfallende Wände für idealen Spänefluss direkt in den Späneförderer (zentraler Späneauswurf)
- Schutzabdeckung aus Edelstahl-Lamellen
- Vollgekapselter Arbeitsraum
- Digitale Direktantriebe und Führungen außerhalb des Arbeitsraums
- Bis zu 40 Werkzeuge im Kettenmagazin außerhalb des Arbeitsraums
- Kompakte Maschinen-Außenmaße
- Einfache, fundamentfreie Aufstellung
- Servicefreundliche Zugänglichkeit zu allen Aggregaten
- Wartungsarm und langlebig
- Werkzeugmaschinenbau „Designed and Made in Germany“

Technik & Daten

- Fräsleistung in St 60 1.500 cm³/min
- Bohrleistung in St 60 bis Ø 88 mm
- Gewindeschneiden bis M 56
- Werkzeugplätze 26 / 40 bis 197 (Hintergrundmagazin)
- Werkzeugaufnahme SK 50 oder HSK-A 100 (optional)
- Werkzeugdurchmesser bis Ø 230 mm
- Werkzeuggewicht bis 20 kg
- Werkzeugwechselzeit ca. 2 s
- Span-zu-Span-Zeit ca. 4,9 s
- Spindeldrehzahl 8.000 min⁻¹ / 10.500 min⁻¹ / 12.000 min⁻¹ (optional)
- Drehmoment bis 600 Nm
- Verfahrswege X-Achse 1.250 / 2.000 / 3.000 / 4.500 / 6.000 mm
- Verfahrswege Y-Achse 800 / 920 mm
- Verfahrswege Z-Achse 800 / 1.000 mm
- Eilgänge [X–Y–Z] bis 60 m/min
- Beschleunigung [X–Y–Z] 0,5 – 0,5 – 0,7 g
- Starttisch Länge 2.250 / 3.000 / 4.000 / 5.500 / 7.000 mm
- Starttisch Breite 920 mm

Optionen

- NC-Schwenkkopf
- NC-Rundtisch
- NC-Rundtisch im Starttisch integriert
- Hintergrundmagazin für 197 Werkzeuge
- Direktes Wegmess-System
- Spindelmesstaster
- Stationäres 3 D-Tastensystem
- CHIRON Laser-Control
- Werkzeugvermessung und -verwaltung
- Bohrerbruchkontrolle und Standzeitüberwachung
- Kühlmittel durch die Spindel bis 70 bar
- Mittentrennwand für den Pendelbetrieb
- Trockenbearbeitung mit Minimalmengenschmierung
- Absaugung
- Automatiktüren