



DES SECONDES D'AVANCE

GRÂCE À L'USINAGE GRANDE VITESSE

SÉRIES FZ 12 W – FZ 12 W MAGNUM

Fabrication grande vitesse pour un faible coût à la pièce

FZ 12 W – FZ 12 W MAGNUM

une série efficace pour une productivité optimale



La version FZ 12 W est basée sur le principe du montant mobile qui offre toute une série d'avantages. La précision du centre de production ne dépend pas du poids de la pièce à usiner, garantissant ainsi une exactitude maximale. Le **bâti de la machine** se distingue par son **extrême rigidité**.

La FZ 12 W vous offre le mieux en matière de précision et de rapidité. Sa supériorité repose sur la robuste construction de

base et sur ses impressionnantes valeurs de puissance qui permettent de solutionner de manière idéale les opérations d'usinage les plus difficiles.

Avec des temps copeau à copeau de 1,9 secondes pour la FZ 12 W et de 2,4 secondes pour la FZ 12 W MAGNUM, la série FZ 12 fait partie des plus rapides de sa catégorie.

La réalisation sans compromis d'une stratégie simple à base de modules et le sobre design de

notre système, allié à de solides composants de haute qualité, assurent une **grande fiabilité de la machine**.

Une **broche robuste avec des paliers** aux dimensions généreuses et des attachements d'outil SK 30, ISO 40 ou HSK-A 63 assurent d'excellents résultats de fraisage. La broche principale à entraînement digital jusqu'à 140 mN joue elle aussi un rôle déterminant dans l'obtention de ces performances.

Le chemin le plus rapide à la pièce usinée
CHIRON veut devancer les attentes de la clientèle. C'est réussi avec la FZ 12 W: son espace d'usinage, sa puissance, sa précision et la diversité de son usage font d'elle l'une des machines-outils les plus rapides et les plus performantes de sa catégorie.

FZ 12 W réunit les conditions idéales pour l'usinage par enlèvement de copeaux d'un large éventail de pièces, utilisées par exemple dans l'industrie automobile, les fonderies, la fabrication de boîtiers de direction, composants de rails, pièces d'outils

électriques, pompes et compresseurs, instruments chirurgicaux, etc.



CHIFFRES

Type	
FZ 12 W / FZ 12 W Magnum	
Les points forts	
Courses X-Y-Z	550-300-425 mm
Avances rapides jusqu'à	40 m/min
Vitesses de broche jusqu'à	10.500 tours/min.
Capacités de fraisage jusqu'à	250 cm ³ /min
Nombre d'outils max.	20
Temps de changement d'outil environ	0,8 seconde
Temps copeau à copeau environ	1,9 secondes



Une zone de travail et une évacuation des copeaux optimales

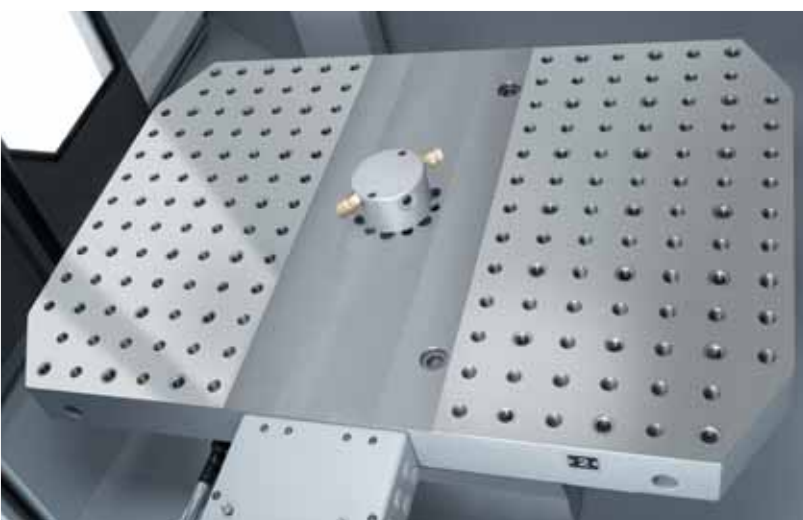


Table porte-pièces à indexage alternatif

La FZ 12 W est fournie avec une **table porte-pièces à changement rapide. 2,9 secondes suffisent pour pivoter de 0° à 180°**. Une pièce est usinée d'un côté tandis qu'une autre est chargée/déchargée en parallèle de l'autre côté, ce qui permet de réduire les temps morts à un minimum: c'est tout l'art de la production à grande vitesse (High-Speed-Manufacturing)

L'accès au grand espace de travail est aussi pratique sur le côté d'usinage que sur le côté de chargement/déchargement. Le distributeur d'énergie disposé de manière centrale assure une alimentation sans problème des dispositifs de serrage automatisés sur les deux côtés de table.



Entraînements numériques de précision et changement d'outil en un clin d'œil



Les centres FZ 12 W et FZ 12 W MAGNUM sont pourvus de puissants entraînements digitaux de la dernière technologie qui permettent d'atteindre des temps minimum de positionnement et de copeau à copeau, à partir de 1,9 secondes.

CHIRON est connu dans le monde entier pour son changement d'outil ultra-rapide

Le changeur à corbeille breveté CHIRON de 20 outils brille avec ses temps de changement d'outil de 0,8 seconde. Grâce à l'entraînement du magasin, vous économisez le déplacement supplémentaire des axes lors du changement d'outil. Le changement d'outil à position

variable limite au maximum le déplacement lors de changements dans le sens Z.

La forme des preneurs est conçue pour un flux de copeaux idéal.

Le magasin d'outils permet une mise en place aisée des têtes angulaires, preneurs de pièces et palpeurs de mesure.



La solution idéale pour mesurer l'outil, contrôler la casse de foret et compenser les variations machine: le palpeur fixe **tri-dimensionnel**.

FZ 12 Options

Entraînement de broche renforcé
Système de mesure direct de la course
Portes automatiques
Diviseur CN
Cartérisation complète avec dispositif d'aspiration
Palpeur de mesure
Palpeur fixe tri-dimensionnel
Mesure de longueur et gestion des outils
Contrôle de casse du foret
Surveillance de la durée de vie d'outil
Contrôle laser CHIRON
Convoyeur à copeaux avec dispositif d'arrosage

Séries de base

Série 08

Centre grande vitesse pour petites pièces

Série 12

Fabrication grande vitesse pour un faible coût pièce

Série 15

Fraisage rapide de moyennes et grandes séries

Série 18

Usinage grande vitesse et grandes capacités

Série 28

Usinage haute performance de petites et moyennes séries

Série MILL

Production efficace de petites et moyennes séries

Systèmes de production flexibles

FLEXLINE

Grande diversité en série sans rééquipement

FLEXCELL DUO

Usinage complet automatisé par robot sur 6 faces avec 2 centres d'usinage

QUATTROCELL

Usinage multi-broches automatisé par robot avec des temps de changement d'outil de 0,0 s

Demandez nos brochures sur les technologies suivantes:

- Usinage multi-broches
- Usinage sur plusieurs faces
- Usinage à partir de la barre
- Usinage de jantes
- Usinage de profilés MPS
- CHIRON TURNKEY

Filiales CHIRON

CHIRON-WERKE Asia Pacific Pty. Ltd.

18 North Drive, Virginia Park
236-262 East Boundary Road
P.O. Box 275
East Bentleigh, Vic 3165 / Australia
Tél. +61(0)395-750000, Fax -637944
info@chiron.com.au

CHIRON-WERKE GmbH & Co.KG

Beijing Rep. Office
Rm. 2928, China World Tower 1
China World Trade Center
No. 1 Jianguomenwai Street
Beijing 100004 / P.R. China
Tél. +86(0)106505-4388, Fax -3802
info@chiron-china.com
www.chiron-china.com

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG

Shanghai Rep. Office
Rm. 3612 Lippo Plaza
No. 222 Huai Hai Zhong Rd.
Shanghai 200021 / P.R. China
Tél. +86(0)2153965553/6/9, Fax -5557
info@chiron-china.com
www.chiron-china.com

CHIRON Technologies de Production SAS

14 Chemin de la Litte
92390 Villeneuve-la-Garenne / France
Tél. +33(0)147985-950, Fax -431
info@chiron-technologies.fr
www.chiron-technologies.fr

CMS-GmbH

Gewerbepark „take-off“
78579 Neuhausen ob Eck / Germany
Tél. +49(0)7461 940-720, Fax -01
cms@chiron.de
www.chiron-gebrauchtmaschinen.de

HAHN Italia S.p.A.

Via Ambrosoli 4/C
20090 Rodano Millepini (MI) / Italy
Tél. +39029532-1102, Fax -8620
hahnitalia@mail-italy.com

CHIRON Polska Sp. z. o.o.

Ul. Pionierów 39
41-711 Ruda Śląska / Poland
Tél. +48(0)32-3422075, Fax -2403162
info@chiron-poland.com

CHIRON-America INC.

10950 Withers Cove Park Road
Charlotte, NC 28278 / USA
Tél. +01(0)704587-9526, Fax -0485
info@chironamerica.com
www.chironamerica.com

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG

Kreuzstraße 75
D-78532 Tuttlingen/Allemagne
Tél. +49(0)7461 940 0
Fax +49(0)7461 940 8000
info@chiron.de