

Des modules adaptés à chaque application

Des secondes d'avance

Des secondes d'avance

1 FZ = Centre d'usinage monobroche

2 DZ = Centre d'usinage bi-broches

3 TZ = Centres d'usinage à 4 broches

4 Tête pivotante CN

5 Changeur d'outils à corbeille (illustration en couverture)

6 K = Changeur d'outils à chaîne

7 S = Table fixe

8 W = Table porte-pièces indexable

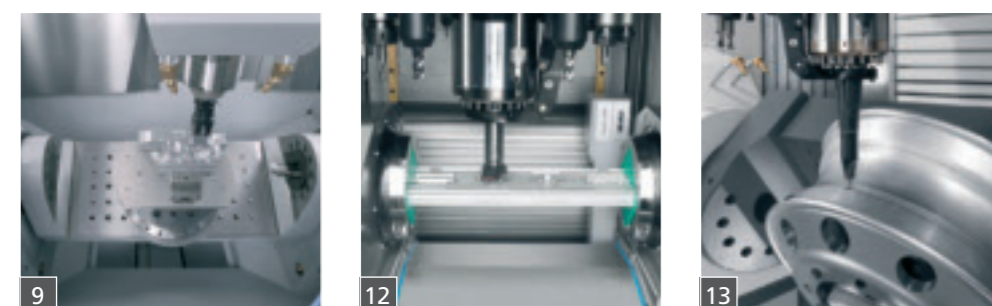
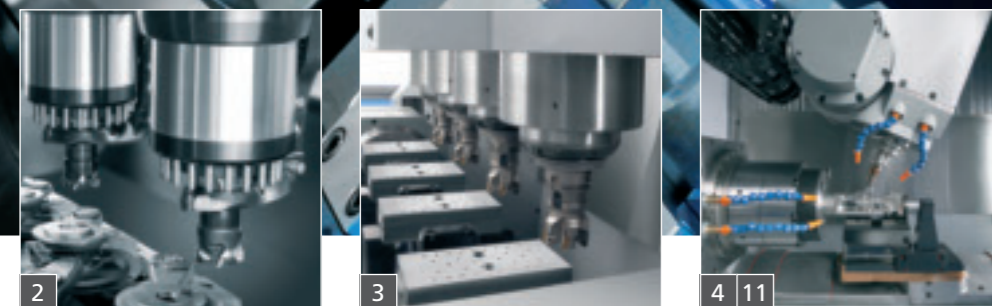
9 5A = Usinage 5 axes (par exemple avec diviseur pivotant 2 axes)

10 L = Table longue

11 Usinage sur 6 faces à partir de la barre

12 MPS = Système flexible pour l'usinage des profilés

13 WM = Système flexible pour l'usinage de jantes



Avec ses centres d'usinage, CHIRON est un partenaire éprouvé dans monde entier depuis de longues années dans les secteurs suivants :

- Industrie aéronautique
- Industrie automobile et équipementiers
- Mécanique générale
- Technique médicale
- Industrie de l'horlogerie et de la joaillerie
- Fabricants de :
 - outils
 - composants hydrauliques et pneumatiques
 - robinetterie
 - appareils optiques
 - composants électrique et électroniques
 - et bien d'autres encore

CHIRON partout dans le monde

Allemagne

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG
Kreuzstraße 75
78532 Tuttlingen, Allemagne
Tel. +49 7461 940-0
Fax +49 7461 940-8000
info@chiron.de
www.chiron.de

CMS-GmbH
Gewerbepark „take-off“ 125
78579 Neuhausen ob Eck, Allemagne
Tel. +49 7461 940-3700
Fax +49 7461 940-3701
cms@chiron.de
www.pre-owned-machines.com

France

CHIRON Technologies de Production SAS
14 Chemin de la Litte
92390 Villeneuve-la-Garenne, France
Tel. +33 1 479 859 50
Fax +33 1 479 854 31
info@chiron-technologies.fr
www.chiron-technologies.fr

Italie

CHIRON Italia S.p.A.
Via Ambrosoli 4/C
20090 Rodano Millepini - MI, Italie
Tel. +39 0 2-953 211 02
Fax +39 0 2-953 286 20
info@chironitalia.it
www.chironitalia.it

Australie

CHIRON-WERKE Asia Pacific Pty. Ltd.
18 North Drive, Virginia Park
236-262 East Boundary Road
East Benteigh, Vic 3165, Australie
Tel. +61 395 750 000
Fax +61 395 637 944
info@chiron.com.au
www.chiron.com.au

Les Etats-Unis

CHIRON America INC.
10950 Withers Cove Park Drive
Charlotte, NC 28278, Les Etats-Unis
Tel. +01 704 587 95 26
Fax +01 704 587 04 85
info@chironamerica.com
www.chironamerica.com

Chine

CHIRON Machine Tool (Beijing) Ltd. China
Room 1202, Tower 1
China Central Plaza Office Building
No. 81, Jianguo Road, Chaoyang District,
Beijing 100025, P.R. Chine
Tel. +86 10 6598 9811
Fax +86 10 6598 9812
info@chiron-china.com
www.chiron-china.com

■ Veuillez aller sur www.chiron.de pour avoir les coordonnées des autres sites de distribution

1986 / FPOF / 11.09 / BMA / TDI Printed in Germany
Sous réserve de modifications techniques

- Machines de précision CNC
- Technologies
- Automatisation
- Solutions complètes
- Prestations de service

Gamme de produits



- Usines et filiales CHIRON-WERKE
- Partenaire CHIRON



CHIRON-WERKE, Tuttlingen

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG
Kreuzstraße 75
78532 Tuttlingen, Allemagne
Tel. +49 7461 940-0
Fax +49 7461 940-8000
info@chiron.de

Séries CHIRON, variantes, options et prestations de services

Pour chaque pièce, la machine adaptée

CHIRON gamme de produits

Séries CHIRON

Série 08 MAGNUM

Centres de fraisage rapides, compacts pour haute précision et grande polyvalence



Courses X-Y-Z jusqu'à 450-270-310 mm
 Puissance de broche jusqu'à 14 kW
 Vitesse de broche jusqu'à 40.000 tours/min
 Temps copeau à copeau env. 1,3 s
 Nombre d'outils max. 226
 Attachement d'outil HSK 32 / HSK 40



Série 12

Centres d'usinage haute précision rapides, compacts, mono- et multi-broches



Courses X-Y-Z jusqu'à 550-400-425 mm
 Puissance de broche jusqu'à 40 kW
 Vitesse de broche jusqu'à 40.000 tours/min
 Temps copeau à copeau env. 1,9 s
 Nombre d'outils max. 177
 Attachement d'outil SA 30 / SA 40 / HSK 40 / HSK 50 / HSK 63



Série 15

Centres de fraisage rapides, performants, mono- ou bi-broches, pour une production série à haut rendement




Courses X-Y-Z jusqu'à 730-400-425 mm
 Puissance de broche jusqu'à 37 kW
 Vitesse de broche jusqu'à 20.000 tours/min
 Temps copeau à copeau env. 1,7 s
 Nombre d'outils max. 187
 Attachement d'outil SA 40 / HSK 63




Série 18

Centre de production haute performance mono- et bi-broches pour usinage grande vitesse et usinage demandant de la puissance



Courses X-Y-Z jusqu'à 6.000-570-630 mm
 Puissance de broche jusqu'à 31,5 kW
 Vitesse de broche jusqu'à 20.000 tours/min
 Temps copeau à copeau env. 1,9 s
 Nombre d'outils max. 195
 Attachement d'outil SA 40 / HSK 63



Série MILL

Centres d'usinage de précision universels permettant également de combiner les opérations de fraisage et de tournage.



Courses X-Y-Z jusqu'à 8.000-840-630 mm
 Puissance de broche jusqu'à 75 kW
 Vitesse de broche jusqu'à 20.000 tours/min
 Temps copeau à copeau env. 2,9 s
 Nombre d'outils max. 163
 Attachement d'outil SA 40 / HSK 63



Série BIG MILL

Centres d'usinage haute précision pour usinage puissant et pièces de grande taille



Courses X-Y-Z jusqu'à 6.000-800-1.000 mm
 Puissance de broche jusqu'à 70 kW
 Vitesse de broche jusqu'à 12.000 tours/min
 Temps copeau à copeau env. 4,9 s
 Capacité de fraisage jusqu'à 1.500 cm³/min dans l'acier St 60
 Nombre d'outils max. 197
 Attachement d'outil SA 50 / HSK 100



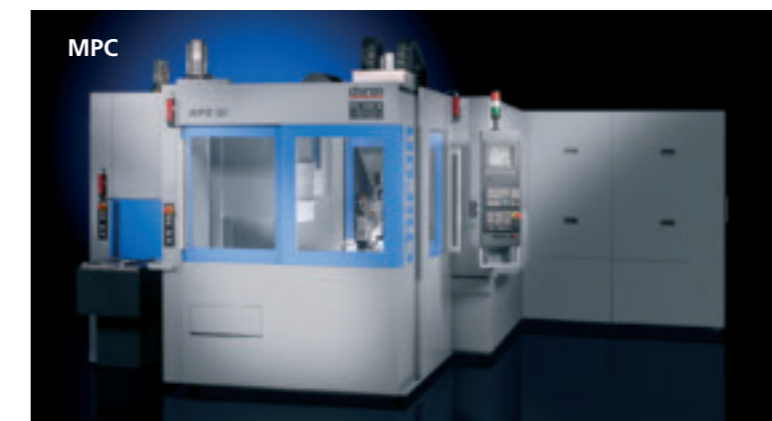
Solutions d'automatisations intégrées



Une solution flexible et bon marché : unité compacte constituée d'un centre d'usinage, un robot de manutention, un magasin de pièces, table fixe ou, en option, table porte-pièces indexable (0° / 180°) pour le chargement et déchargement en temps masqué.



Système flexible comportant deux centres d'usinage autonomes, un robot central de chargement et déchargement, et un magasin de pièces brutes et usinées. Le concept du centre FLEXCELL DUO est idéal pour combiner les modèles de machines mono et multi-broches.



MPC-Multi Pallet Changer: Cellule d'usinage flexible pour l'usinage complet automatisé avec magasin et changeur de palettes (jusqu'à 51 palettes) et jusqu'à 226 emplacements d'outils.

Solutions complètes clés en main



S'il existe un moyen de produire plus rapidement, plus efficacement et moins cher, nous le trouvons. Le clé en mains CHIRON.

- Conseil personnalisé
- Configuration complète du process
- Ingénierie compétente
- Gestion experte des projets
- Formation à l'utilisation et à la programmation
- Accompagnement à la production pendant la phase de démarrage
- Production et qualité garanties
- Assistance à la production
- Prestations de service CHIRON disponibles dans le monde entier

Série	Zone de travail X-Y-Z	FZ	DZ	TZ	Tête pivotante	Corbeille	K	S	W	5-axes	L	Barre	MPS	Jantes
08	450-270-310 mm	•	-	-	•	•	•	•	•	-	-	•	•	-
12	550-400-425 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	•	-	-
15	730-400-425 mm	•	•	-	-	•	•	•	•	-	-	•	-	•
18	6.000-570-630 mm	•	•	-	-	•	•	•	•	•	-	-	-	•
MILL	8.000-840-630 mm	•	-	-	•	-	•	•	-	•	•	•	-	-
BIG MILL	6.000-800-1.000 mm	•	-	-	•	-	•	•	-	•	-	-	-	-