

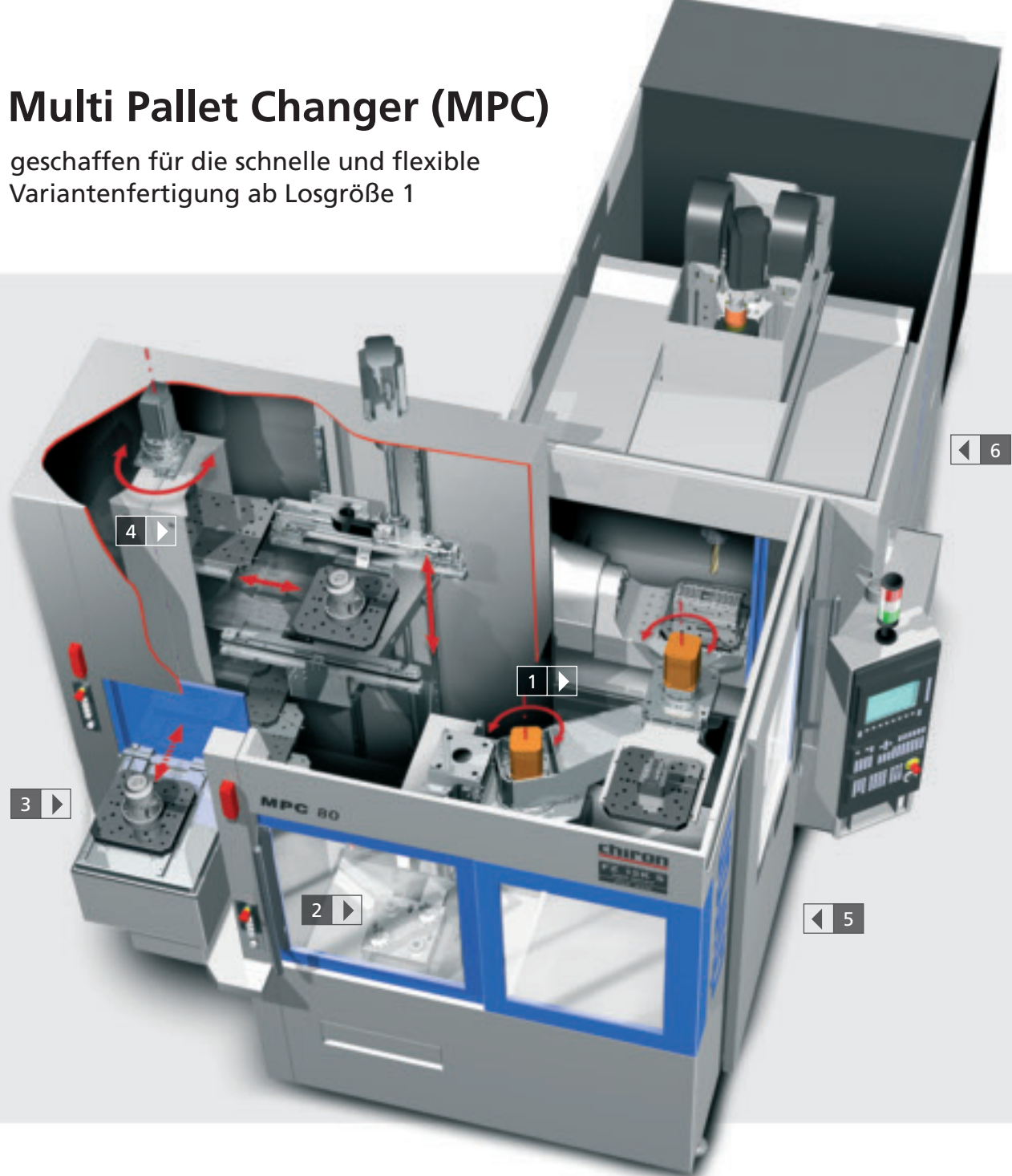


MPC-Multi Pallet Changer

Flexible Fertigungszelle für die automatisierte
Komplettbearbeitung mit Palettenwechsler und -speicher

Multi Pallet Changer (MPC)

geschaffen für die schnelle und flexible
Variantenfertigung ab Losgröße 1



1 Automatischer Palettenwechsler

Schneller Wechsel von Maschinenpaletten mit Nullpunktspannsystem für konstant hohe Genauigkeit. Hoher Nutzungsgrad durch minimale Palettenwechselzeit und schnelle NC-Achsen. Robuste Mechanik für ein breites Anwendungsspektrum.

1 ▶



2 Beladepplatz

für den hauptzeitparallelen Werkstückwechsel bei Serienproduktion mit kurzer Zykluszeit. Gekapselter Bereich mit Spüleinrichtungen für prozesssicheren Werkstückwechsel und Kühlmittelrückführung mit Späneauffangbehälter. Hydraulische / pneumatische Medienzuführung für automatische Spannvorrichtungen und Einlegekontrolle (optional). Vorbildliche Ergonomie des Zugangs und der Bedienelemente.

3 Rüstplatz

für die Vorbereitung von Spannvorrichtungen ohne Unterbrechung des Produktionsablaufs. Automatisches Ein- und Ausschleusen von Maschinenpaletten zum Bestücken mit Rohteilen und Beschicken des Palettenspeichers für den mannlosen Betrieb. Hydraulische / pneumatische Medienzuführung für automatische Spannvorrichtungen und Einlegekontrolle (optional). Rundumzugang mit Möglichkeit der Kranbeladung.

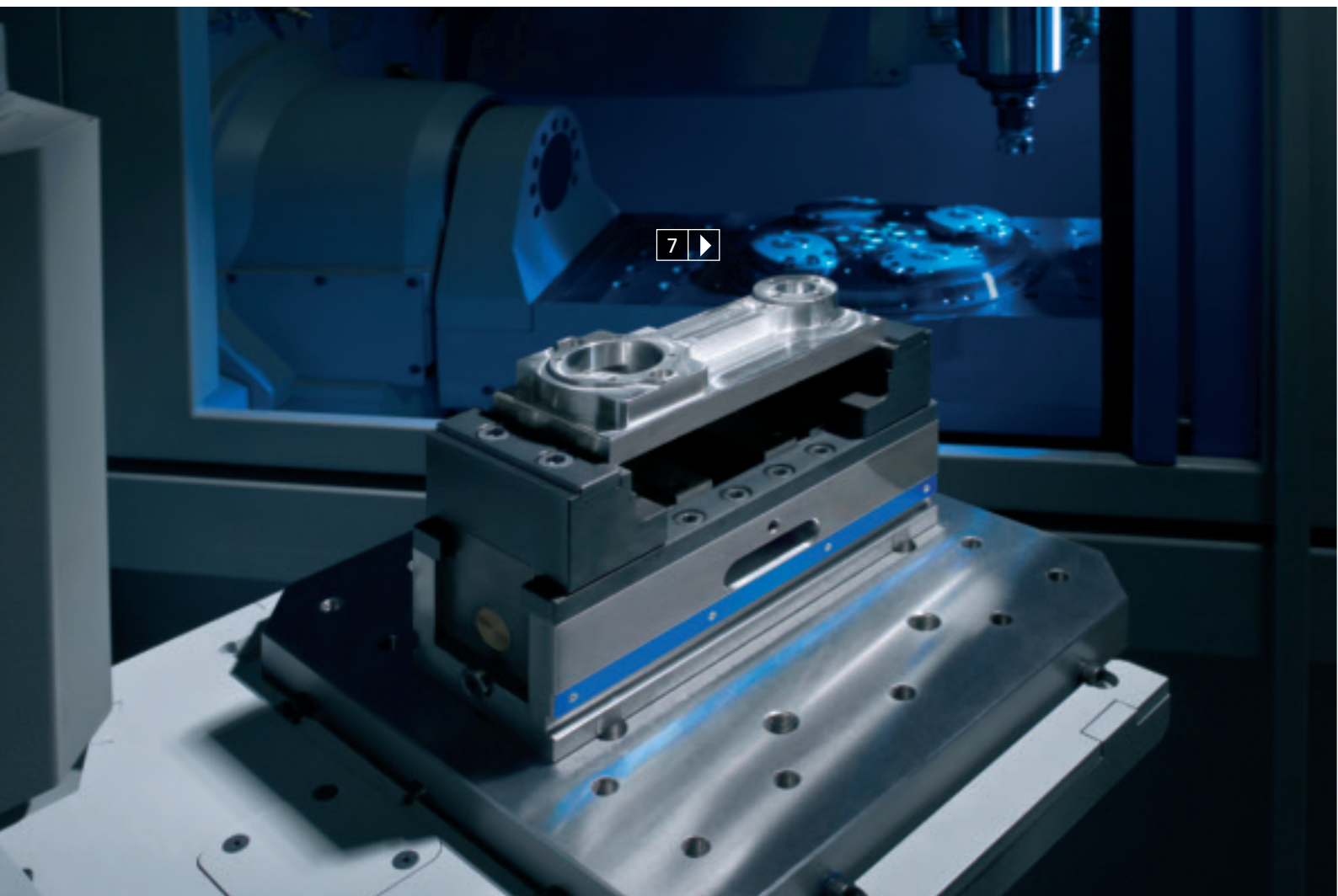
4 Automatischer Palettenspeicher

zur Bevorratung von Rohteil- bzw. Fertigteilpaletten für den mannlosen Betrieb. Platzsparender Vertikalspeicher für einen großen Arbeitsvorrat bei geringem Flächenbedarf. Speichern vorgerüsteter Maschinenpaletten für das schnelle, automatische Umrüsten bei Serienproduktion.



Schnell, Schneller, MPC

Einzelteile und Kleinserien weitgehend mannoslos fertigen



5 Einrichten

neuer Bearbeitungsprozesse bei uneingeschränktem Zugang zum Maschinenarbeitsraum. Komfortabler Zugriff auf die Maschinensteuerung mit dem schwenkbaren Kommandopult. Bequemes Arbeiten durch weit öffnende Türen.

6 Einfahren

und Programmieren am Seitenfenster mit geschwenktem Kommandopult. Beste Einsicht in den Arbeitsraum zur Prozessbeobachtung.

7 Nullpunktspannsystem

für höchste Wiederholgenauigkeit. Kraftvolle Verbindung von Maschine und Vorrichtung für jeden Anwendungsfall.





- 8** Automatisches Hintergrundmagazin
Große Teilevielfalt erfordert die Verfügbarkeit eines umfangreichen Werkzeugpools. Zusätzliche Werkzeugkapazität mit bis zu 215 Werkzeugplätzen im Hintergrundmagazin. Schneller, hauptzeitparalleler Zugriff auf alle Werkzeuge durch ein intelligentes Werkzeugmanagement.

- 9** Werkzeugschleuse
für hauptzeitparalleles Ein- und Ausschleusen von Werkzeugen zum Austauschen oder Umrüsten.

Systemübersicht

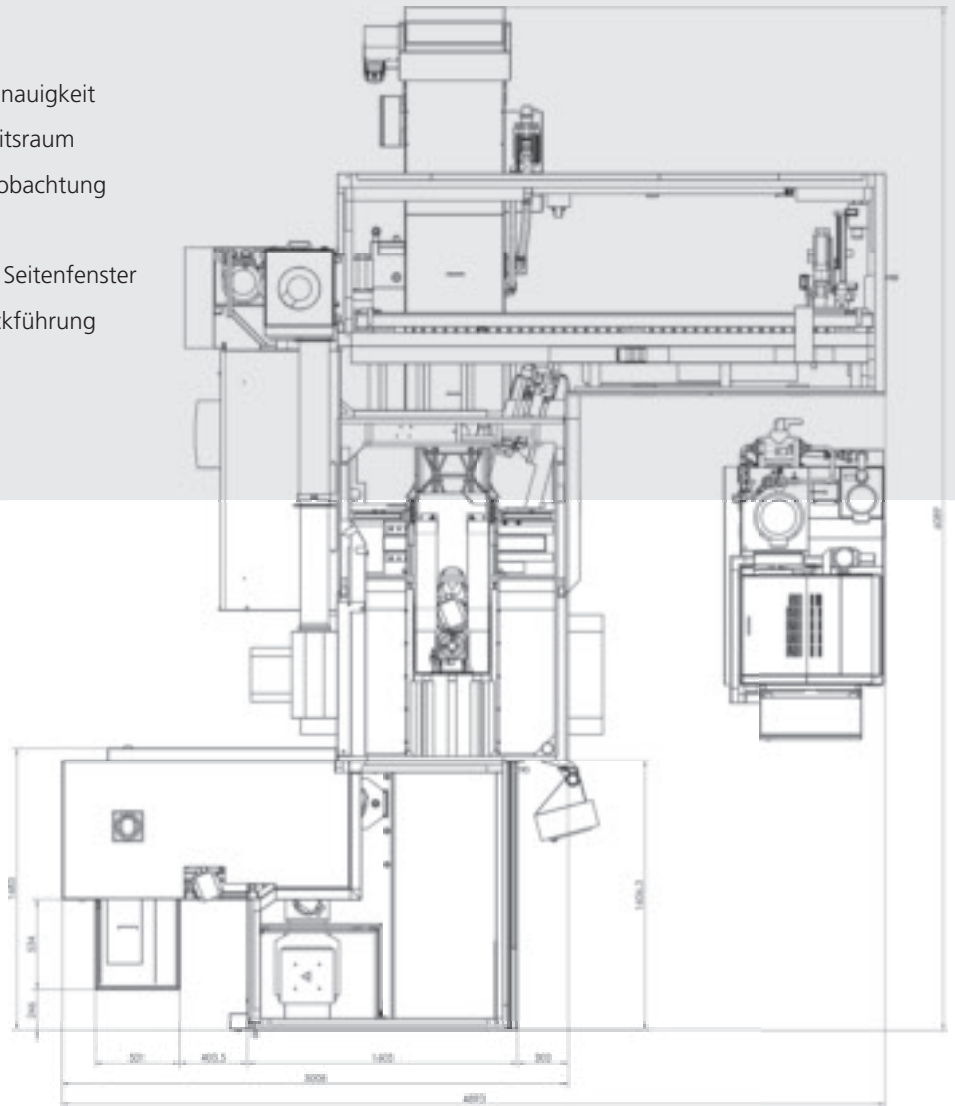
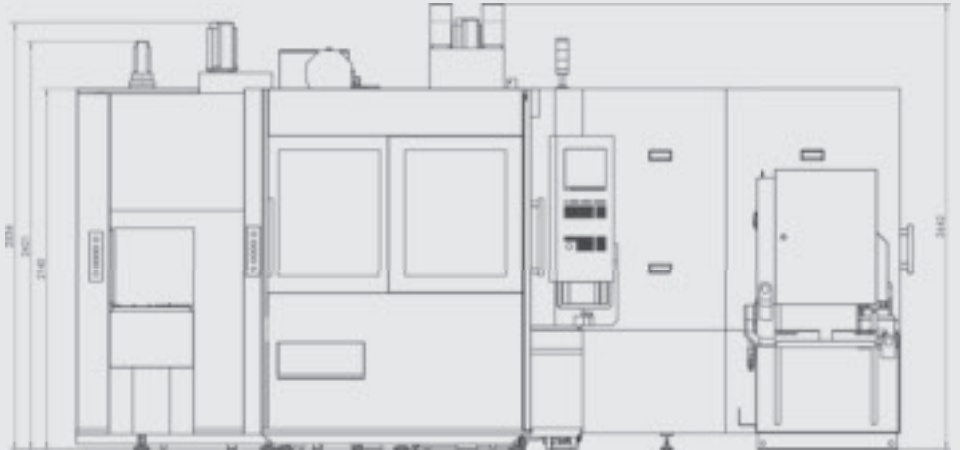
kompakt, schnell und skalierbar



Baureihe	MILL			
	FZ 15			
	FZ 12			
	FZ 08			
System	MPC 80			MPC 160
Palettengröße	Ø 115 mm	220 x 220 mm	320 x 320 mm	450 x 450 mm
max. Palettengewicht	20 kg	40 kg	80 kg	160 kg
Aufbau ab Oberkante Palette	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm
Speicherkapazität	12	11	10	9
Speicherkapazität erweitert	60	22	16	–
Palettenwechselzeit	7,0 s	8,0 s	10,0 s	12,0 s

Konzeptionelle Vorteile:

- Schneller, automatischer Palettenwechsel ab 7,0 Sekunden
- Hoher Maschinennutzungsgrad durch minimale Palettenwechselzeit
- Hauptzeitparalleler Werkstückwechsel
- Vorbereitung von Spannvorrichtungen ohne Unterbrechung des Produktionsablaufs
- Automatischer Palettenspeicher für den mannlosen Betrieb
- Palettenspeicher mit großem Arbeitsvorrat
- Vertikalspeicher für geringen Flächenbedarf
- Nullpunktspannsystem für höchste Wiederholgenauigkeit
- Uneingeschränkter Zugang zum Maschinenarbeitsraum
- Beste Einsicht in den Arbeitsraum zur Prozessbeobachtung
- Automatisches Werkzeug-Hintergrundmagazin
- Schwenkbare Commandopult zur Fronttür und Seitenfenster
- Automatische Spüleinrichtung mit Kühlmittelrückführung
- Verlässlich hohe technische Verfügbarkeit



■ **Deutschland**

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG
Kreuzstraße 75
D-78532 Tuttlingen
Tel. +49 (0) 74 61-940 0
Fax +49 (0) 74 61-940 8000
info@chiron.de
www.chiron.de

■ **CMS-GmbH**

Gewerbepark „take-off“
D-78579 Neuhausen ob Eck
Tel. +49 (0) 7461/940-3720
Fax +49 (0) 7461/940-3701
cms@chiron.de
www.chiron-gebrauchtmaschinen.de

■ **Frankreich**

**CHIRON Technologies
de Production SAS**
14 Chemin de la Litte
F-92390 Villeneuve-la-Garenne
Tel. +33 (0) 1/479 859 50
Fax +33 (0) 1/479 854 31
info@chiron-technologies.fr
www.chiron-technologies.fr

■ **Italien**

CHIRON Italia S.p.A.
Via Ambrosoli 4/C
I-20090 Rodano Millepini - MI
Tel. + 39 0 2/953 211 02
Fax + 39 0 2/953 286 20
info@chironitalia.it
www.chironitalia.it

■ **Australien**

**CHIRON-WERKE
Asia Pacific Pty. Ltd.**
18 North Drive, Virginia Park
236-262 East Boundary Road
P.O. Box 275, East Bentleigh, Vic 3165
Tel. +61 (0) 395-750 000
Fax +61 (0) 395-637 944
info@chiron.com.au

■ **Nordamerika**

CHIRON America INC.
10950 Withers Cove Park Drive
Charlotte, NC 28278 USA
Tel. +01 (0) 704/587 95 26
Fax +01 (0) 704/587 04 85
info@chironamerica.com
www.chironamerica.com

■ **China**

CHIRON Machine Tool Ltd.
Room 1202, Tower 1
China Central Place Office Building
No. 81, Jianguo Road, Chaoyang District
Beijing 100025
Tel. +86 (0) 10-6598 9811
Fax +86 (0) 10-6598 9812
www.chiron-china.com

CHIRON weltweit



- CHIRON-WERKE und Tochtergesellschaften
- CHIRON-Partner (Kontakt Daten unter www.chiron.de)

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG

Kreuzstraße 75
D-78532 Tuttlingen

Tel. +49 (0) 74 61-940 0
Fax +49 (0) 74 61-940 8000

www.chiron.de