

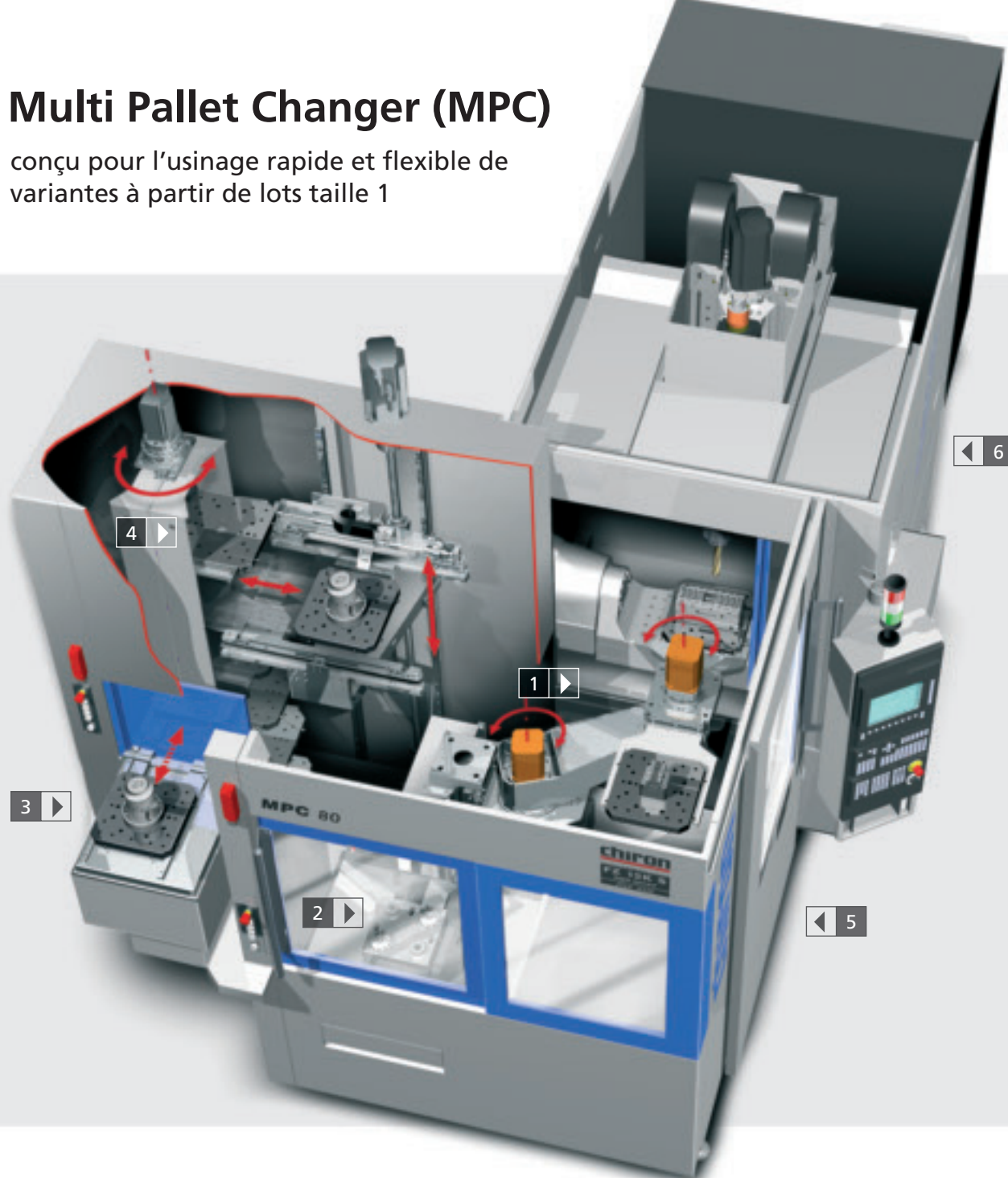


Changeur Multi-Palettes MPC

Cellule flexible pour l'usinage complet et automatisé avec changeur de palettes et palettiseur.

Multi Pallet Changer (MPC)

conçu pour l'usinage rapide et flexible de variantes à partir de lots taille 1



1 Changement automatique de palettes

Changement rapide des palettes grâce au système de serrage avec prise d'origine pour une haute précision constante. Exploitation maximum grâce aux temps minimum des changements de palettes et des axes CN. Robuste mécanique pour un large éventail d'applications.

1 ▶



2 Poste de chargement

pour le changement de pièces en temps masqué pour la production en série avec cycles courts. Zone cartésienne avec systèmes de rinçage pour un changement de pièces sûr et un retour de réfrigérant avec collecteur de copeaux. Alimentation hydraulique / pneumatique pour des dispositifs de serrage automatiques et un contrôle de mise en place (en option). Ergonomie exemplaire de l'accès et des éléments de commande.

3 Poste d'équipement

pour la préparation des dispositifs de serrage sans interrompre le déroulement de la production. Insertion et expulsion automatiques des palettes de la machine pour charger les pièces brutes. Palettiseur automatique en fonctionnement sans main d'oeuvre. Alimentation hydraulique / pneumatique pour des dispositifs de serrage automatiques et un contrôle de mise en place (en option). Accès périphérique avec possibilité de chargement par pont.

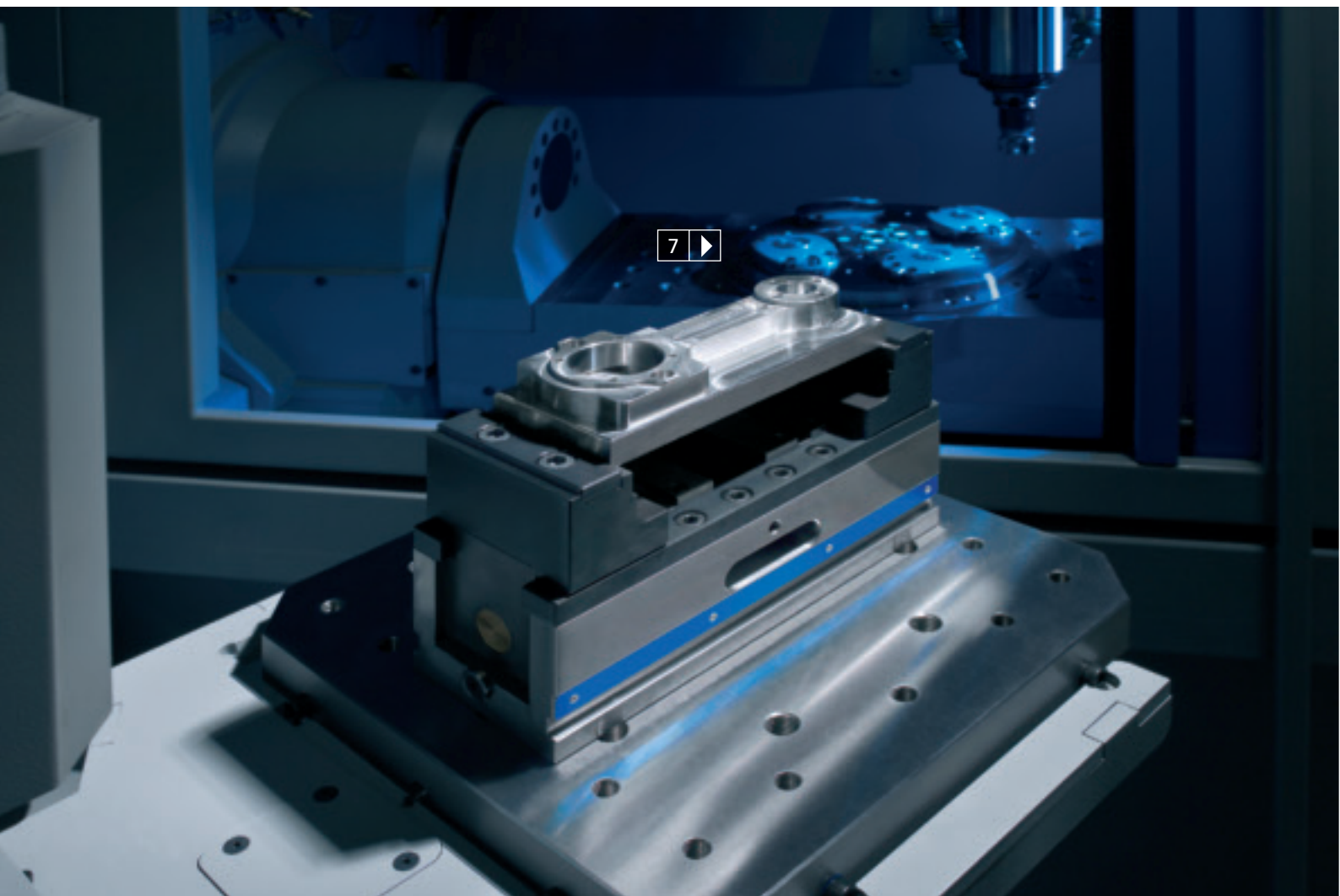
4 Palettiseur automatique

pour le stockage de palettes de pièces brutes et usinées pour le fonctionnement sans main d'oeuvre. Stockage vertical peu encombrant pour bénéficier d'un grand stock sur une petite surface. Stockage de palettes pré-chargées pour un changement de rafale automatique et rapide pendant la production en série.



Vite, plus vite, MPC

Usiner pièces uniques et petites séries avec un minimum de main-d'oeuvre



5 Paramétrage

de nouveaux process d'usinage avec accès illimité à l'espace d'usinage de la machine. Accès plus confortable à la commande de la machine avec le pupitre de commande pivotant. Travail confortable grâce à la grande ouverture des portes.

6 Démarrage

et programmation sur fenêtre latérale avec pupitre de commande pivoté. Accès visuel idéal dans l'espace d'usinage pour l'observation du process.

7 Système de serrage à point zéro

pour une extrême précision de répétabilité. Fixation solide machine et dispositif pour chaque cas d'utilisation.





8 Magasin arrière automatique

Une grande diversité de pièces demande la disponibilité d'un pool d'outils complexe. Capacité étendue jusqu'à 215 emplacements d'outils dans le second magasin. Accès rapide à tous les outils en temps masqué grâce à la gestion intelligente des outils.

9 tiroir outils

pour insertion/expulsion en temps masqué des outils pour changer ou remplacer l'outil.

Vue d'ensemble du système

compact, rapide et modulable



Série	MILL			
	FZ 15			
	FZ 12			
	FZ 08			
Système	MPC 80			MPC 160
Taille de palettes	Ø 115 mm	220 x 220 mm	320 x 320 mm	450 x 450 mm
Poids maxi. des palettes	20 kg	40 kg	80 kg	160 kg
Implantation à partir de l'arête supérieure palette	150 mm	200 mm	250 mm	300 mm
Capacité de stockage	12	11	10	9
Capacité de stockage étendue	60	22	16	–
Temps de changement de palettes	7,0 s	8,0 s	10,0 s	12,0 s

■ **Allemagne**

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG
Kreuzstraße 75
D-78532 Tuttlingen
Tel. +49 (0) 74 61-940 0
Fax +49 (0) 74 61-940 8000
info@chiron.de
www.chiron.de

■ **CMS-GmbH**

Gewerbepark „take-off“
D-78579 Neuhausen ob Eck
Tel. +49 (0) 7461/940-3720
Fax +49 (0) 7461/940-3701
cms@chiron.de
www.chiron-gebrauchtmaschinen.de

■ **France**

CHIRON Technologies
de Production SAS
14 Chemin de la Litte
F-92390 Villeneuve-la-Garenne
Tel. +33 (0) 1/479 859 50
Fax +33 (0) 1/479 854 31
info@chiron-technologies.fr
www.chiron-technologies.fr

■ **Italie**

CHIRON Italia S.p.A.
Via Ambrosoli 4/C
I-20090 Rodano Millepini - MI
Tel. + 39 0 2/953 211 02
Fax + 39 0 2/953 286 20
info@chironitalia.it
www.chironitalia.it

■ **Australie**

CHIRON-WERKE
Asia Pacific Pty. Ltd.
18 North Drive, Virginia Park
236-262 East Boundary Road
P.O. Box 275, East Bentleigh, Vic 3165
Tel. +61 (0) 395-750 000
Fax +61 (0) 395-637 944
info@chiron.com.au

■ **Amérique du Nord**

CHIRON America INC.
10950 Withers Cove Park Drive
Charlotte, NC 28278 USA
Tel. +01 (0) 704/587 95 26
Fax +01 (0) 704/587 04 85
info@chironamerica.com
www.chironamerica.com

■ **Chine**

CHIRON Machine Tool Ltd.
Room 1202, Tower 1
China Central Place Office Building
No. 81, Jianguo Road, Chaoyang District
Beijing 100025
Tel. +86 (0) 10-6598 9811
Fax +86 (0) 10-6598 9812
www.chiron-china.com

CHIRON partout dans le monde



■ Usines et filiales CHIRON-WERKE

■ Partenaires CHIRON

(vous trouverez nos coordonnées sur le site www.chiron.de)

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG

Kreuzstraße 75
D-78532 Tuttlingen

Tel. +49 (0) 74 61-940 0

Fax +49 (0) 74 61-940 8000

www.chiron.de