

ПРЕССФОКУС

Экстренный выпуск

**BIG MILL:
МЕГА-БОЛЬШОЙ И МЕГА-БЫСТРЫЙ**

**МЕТАЛЛООБРАБОТКА
[3/2009]**



Новый BIG MILL — фрезерный обрабатывающий центр, разработанный компанией CHIRON для производства крупногабаритных деталей.

BIG MILL: МЕГА-БОЛЬШОЙ И МЕГА-БЫСТРЫЙ

Новый BIG MILL — фрезерный обрабатывающий центр, разработанный компанией CHIRON для производства крупногабаритных деталей. Его концепция доказывает, что такие станки могут быть высокоточными и супербыстрыми.

BIG MILL: *super-big and super-fast*

New BIG MILL is the milling processing centre developed by CHIRON company for manufacture of large-sized details. Its concept proves that such rigs can be both high-precision and super-fast.

Эти станки найдут широкое применение в машиностроении, автомобилестроении, аэрокосмической, инструментальной промышленности и моделестроении или Job-Shop-Manufacturing (производство на заказ). То есть везде, где необходима точная и высокопроизводительная обработка крупных или длинномерных деталей. ОЦ обеспечивает высокие скорости резания при обработке специальных алюминиевых сплавов, магния, стали, чугуна, высокопрочных или вязких материалов, например титана.

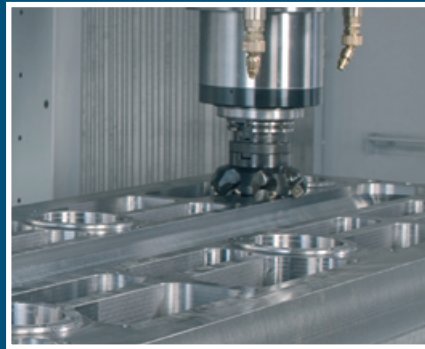
Для реализации высокопроизводительной обработки, а следовательно — устойчивости, при больших динамических нагрузках станина обрабатывающего центра (ОЦ) выполнена в виде прочной и стабильной конструкции. Среди большинства аналогичных станков данной категории центр BIG MILL выгодно

отличается производительностью. Только 2 с требуется для смены инструмента, а время «от стружки к стружке» — 3,9 с. Возможное перемещение по оси X — от 1250 до 6000 мм. Конус шпинделя для инструмента — SK 50 / HSK A100.

Благодаря регулируемому прямому цифровому приводу передвижение по направляющим, расположенным вне зоны обработки, осуществляется со скоростью до 60 м/мин. Высокопроизводительный охлаждаемый шпиндель мощностью 51,5 кВт создает крутящий момент 600 Нм, и при этом скорость вращения достигает 12 000 об/мин, а производительность резания — 1500 см³/мин (ST 60).

В стандартном исполнении BIG MILL оснащен цепной системой смены инструмента на 26/40 позиций. В зависимости от желаний заказчика емкость магазина может быть уве-





личена до 197 позиций в тех же габаритах. Инструмент также может поставляться из интегрированного дополнительного магазина во время работы станка.

Благодаря модульной конструкции BIG MILL может поставляться с разными параметрами перемещения по оси X. Начиная со значения 4500 мм, линейные двигатели обеспечивают высокую точность позиционирования.

Устойчивая термостабильная конструкция вертикальной колонны, перемещающаяся шариковинтовыми парами, обеспечивает высокую постоянную точность при обработке.

Универсальное применение BIG MILL придется по вкусу на любом предприятии:

- 3-осевая обработка;
- маятниковая обработка деталей за несколько установов;
- применение двухшпиндельной головки;

- 5-осевое синхронное фрезерование с ЧПУ поворотной головкой и встроенной в неподвижный стол ЧПУ-управляемой круглой осью;
- опционально 2-осевой круглый поворотный стол с одной или двумя интегрированными планшайбами больших габаритов;
- привод для токарной обработки.

BIG MILL имеет полностью герметизированную рабочую зону с удобным доступом и обзором для оператора. Гладкие отвесные стены корпуса и пластинчатое защитное ограждение из высококачественной стали обеспечивают надежный отвод стружки.

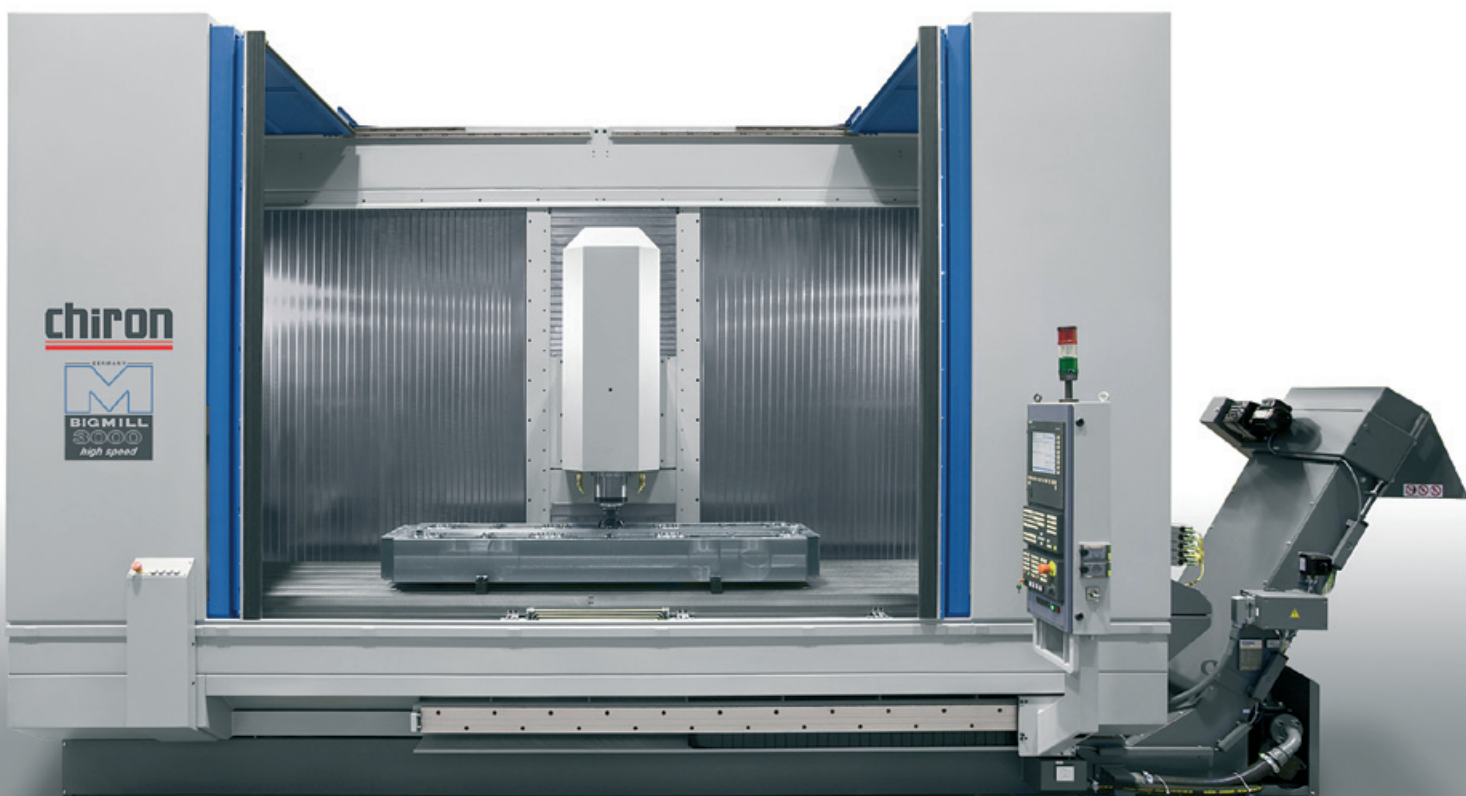
Конструкция дверей предусматривает простую загрузку краном крупногабаритных приспособлений и заготовок.

Установка центра не требует фундамента. Обширное портфолио опций удовлетворит любую индивидуальную конфигурацию станка.

Обрабатывающий центр BIG MILL — это технологическое решение задач современного промышленного производства сегодня и завтра. Множество особенностей, разнообразных дополнительных функций обеспечивают наиболее выгодное соотношение затрат и получаемых результатов.

chiron

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG
 Kreuzstraße 75
 D-78532 Tuttlingen
 Tel. +49 (0) 74 61-940 0
 Fax +49 (0) 74 61-940 8000
 www.chiron.de



Преимущество в секунды

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG

Kreuzstraße 75
78532 Tuttlingen, Deutschland

Tel. +49 7461 940-0
Fax +49 7461 940-8000

info@chiron.de

www.chiron.de