

Module für jeden Einsatz

Vorsprung in Sekunden

Vorsprung in Sekunden

1 FZ = Einspindel-Fertigungszentrum

2 DZ = Doppelspindel-Fertigungszentrum

3 TZ = Vierspindel-Fertigungszentrum

4 NC-Schwenkkopf

5 Korb-Werkzeugwechsler (abgebildet auf der Titelseite)

6 K = Ketten-Werkzeugwechsler

7 S = Starttisch

8 W = Werkstück-wechseleinrichtung

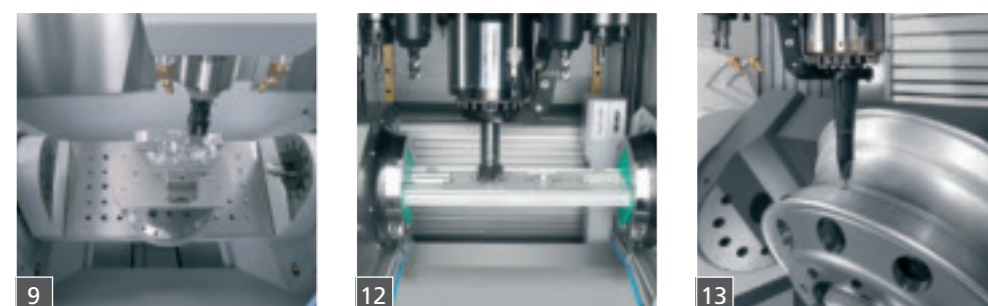
9 5A = five axis (z.B. mit 2-Achsen-Schwenkrundtisch)

10 L = Langbett

11 6-Seiten-Bearbeitung von Stangenmaterial

12 MPS = Flexibles Profilbearbeitungssystem

13 WM = Flexibles Felgenbearbeitungssystem



CHIRON ist mit Fertigungszentren seit vielen Jahren ein weltweit bewährter Partner für:

- Aerospace
- Automobilindustrie und Zulieferbetriebe
- Maschinenbau
- Medizintechnik
- Uhren- und Schmuckindustrie
- Hersteller von:
 - Werkzeugen
 - Hydraulik- und Pneumatikteilen
 - Armaturen und Beschlägen
 - Optischen Geräten
 - Elektro- und Elektronikkomponenten
 - u.v.a.

CHIRON weltweit

■ Deutschland

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG
Kreuzstraße 75
78532 Tuttlingen, Deutschland
Tel. +49 7461 940-0
Fax +49 7461 940-8000
info@chiron.de
www.chiron.de

CMS-GmbH
Gewerbepark „take-off“ 125
78579 Neuhausen ob Eck, Deutschland
Tel. +49 7461 940-3700
Fax +49 7461 940-3701
cms@chiron.de
www.cms-gebrauchtmaschinen.de

■ Frankreich

CHIRON Technologies de Production SAS
14 Chemin de la Litte
92390 Villeneuve-la-Garenne, Frankreich
Tel. +33 1 479 859 50
Fax +33 1 479 854 31
info@chiron-technologies.fr
www.chiron-technologies.fr

■ Italien

CHIRON Italia S.p.A.
Via Ambrosoli 4/C
20090 Rodano Millepini - MI, Italien
Tel. +39 0 2-953 211 02
Fax +39 0 2-953 286 20
info@chironitalia.it
www.chironitalia.it

■ Australien

CHIRON-WERKE Asia Pacific Pty. Ltd.
18 North Drive, Virginia Park
236-262 East Boundary Road
East Benteigh, Vic 3165, Australien
Tel. +61 395 750 000
Fax +61 395 637 944
info@chiron.com.au
www.chiron.com.au

■ USA

CHIRON America INC.
10950 Withers Cove Park Drive
Charlotte, NC 28278, USA
Tel. +01 704 587 95 26
Fax +01 704 587 04 85
info@chironamerica.com
www.chironamerica.com

■ China

CHIRON Machine Tool (Beijing) Ltd. China
Room 1202, Tower 1
China Central Plaza Office Building
No. 81, Jianguo Road, Chaoyang District,
Beijing 100025, P.R. China
Tel. +86 10 6598 9811
Fax +86 10 6598 9812
info@chiron-china.com
www.chiron-china.com

■ Kontaktdaten
für weitere Vertriebsgebiete unter
www.chiron.de

1986/01/01/11/09/BBM/TDI Printed in Germany
Technische Änderungen vorbehalten

- CNC-Präzisionsmaschinen
- Technologien
- Automation
- Komplettlösungen
- Dienstleistungen

Produktübersicht



- CHIRON-WERKE und Tochtergesellschaften
- CHIRON-Partner



CHIRON-WERKE, Tuttlingen

CHIRON-WERKE GmbH & Co. KG
Kreuzstraße 75
78532 Tuttlingen, Deutschland
Tel. +49 7461 940-0
Fax +49 7461 940-8000
info@chiron.de

CHIRON-Baureihen, Varianten, Ausbaumöglichkeiten und Dienstleistungen


Für jedes Teil die passende Maschine

CHIRON Baureihen

Baureihe 08 MAGNUM

Schnelle, kompakte Fräszentren für hohe Präzision und Einsatzvielfalt.



  Verfahrenwege X-Y-Z bis 450-270-310 mm
 Leistung bis 14 kW
 Spindeldrehzahl bis 40.000 min⁻¹
 Span-zu-Span-Zeit ab 1,3 s
 Anzahl Werkzeuge max. 226
 Werkzeugaufnahme HSK 32 / HSK 40



Baureihe 12

Schnelle, kompakte ein- und mehrspindlige Präzisions-Fertigungszentren.



  Verfahrenwege X-Y-Z bis 550-400-425 mm
 Leistung bis 40 kW
 Spindeldrehzahl bis 40.000 min⁻¹
 Span-zu-Span-Zeit ab 1,9 s
 Anzahl Werkzeuge max. 177
 Werkzeugaufnahme: SK 30 / SK 40 / HSK 40 / HSK 50 / HSK 63



Baureihe 15

Schnelle, leistungsstarke, ein- und zweispindlige Präzisions-Fräszentren für die profitable Serienproduktion.



  Verfahrenwege X-Y-Z bis 730-400-425 mm
 Leistung bis 37 kW
 Spindeldrehzahl bis 20.000 min⁻¹
 Span-zu-Span-Zeit ab 1,7 s
 Anzahl Werkzeuge max. 187
 Werkzeugaufnahme SK 40 / HSK 63



Baureihe 18

Leistungsstarke, ein- und zweispindlige Fertigungszentren für die Hochgeschwindigkeitsbearbeitung und Schwerzerspannung.



  Verfahrenwege X-Y-Z bis 6.000-570-630 mm
 Leistung bis 31,5 kW
 Spindeldrehzahl bis 20.000 min⁻¹
 Span-zu-Span-Zeit ab 1,9 s
 Anzahl Werkzeuge max. 195
 Werkzeugaufnahme SK 40 / HSK 63



Baureihe MILL

Universelle Präzisions-Fertigungszentren auch für die kombinierte Fräs- und Drehbearbeitung.



  Verfahrenwege X-Y-Z bis 8.000-840-630 mm
 Leistung bis 75 kW
 Spindeldrehzahl bis 20.000 min⁻¹
 Span-zu-Span-Zeit ab 2,9 s
 Anzahl Werkzeuge max. 163
 Werkzeugaufnahme SK 40 / HSK 63



Baureihe BIG MILL

Präzisions-Fertigungszentren für die Schwerzerspannung und große Werkstückdimensionen



  Verfahrenwege X-Y-Z 6.000-800-1.000 mm
 Leistung bis 70 kW
 Spindeldrehzahl bis 12.000 min⁻¹
 Span-zu-Span-Zeit ab 4,9 s
 Frätleistung bis 1.500 cm³ / min in St 60
 Anzahl Werkzeuge max. 197
 Werkzeugaufnahme SK 50 / HSK 100



Integrierte Automationslösungen



Flexible und kostengünstige Lösung als kompakte Einheit aus Fertigungszentrum, Handlingroboter, Werkstückspeicher, Starttisch oder optional mit Werkstückwechseinrichtung (0° / 180°) für das hauptzeitparallele Be- und Entladen.



Flexibles System mit zwei autarken Fertigungszentren, zentralem Be- und Entladeroboter sowie Magazin für Roh- und Fertigteile. Das Konzept der FLEXCELL DUO eignet sich ideal für die Kombination von ein- und mehrspindigen Maschinenmodellen.



MPC-Multi Pallet Changer: Flexible Fertigungszelle für die automatisierte Komplettbearbeitung ab Losgröße 1 mit Palettenwechsler / -speicher (bis 51 Paletten) und bis zu 226 Werkzeugplätzen.

Schlüsselfertige Komplettlösungen



- Intensive Beratung
- Umfassendes Prozessdesign
- Kompetentes Engineering
- Erfahrenes Projektmanagement
- Schulung in Bedienung und Programmierung
- Produktionsbegleitung während der Anlaufphase
- Sicherung von Stückzahl und Qualität
- Production Support
- Weltweit verfügbare CHIRON-Dienstleistungen

Baureihe	Arb.-Raum bis X-Y-Z	FZ	DZ	TZ	S-Kopf	Korb	K	S	W	5-axis	L	Stange	MPS	Felge
08	450-270-310 mm	•	-	-	•	•	•	•	•	-	-	•	•	-
12	550-400-425 mm	•	•	•	•	•	•	•	•	-	-	•	-	-
15	730-400-425 mm	•	•	-	-	•	•	•	•	-	-	-	•	•
18	6.000-570-630 mm	•	•	-	-	•	•	•	•	•	•	-	-	•
MILL	8.000-840-630 mm	•	-	-	•	-	•	•	-	•	•	•	-	-
BIG MILL	6.000-800-1.000 mm	•	-	-	•	-	•	•	-	•	•	-	-	-